

**Stanovisko**

pracovnej skupiny AK k zmenám v kritériách,  
na ktorých základe bola posúdená spôsobilosť uskutočňovať študijný program  
podľa § 83 ods. 12 zákona

Číslo žiadosti:	550_16/AK
Žiadajúca vysoká škola (aj pracovisko, kde sa ŠP bude uskutočňovať):	Technická univerzita vo Zvolene Fakulta environmentálnej a výrobnjej techniky
Predseda pracovnej skupiny:	Jozef Mihok
Pracovná skupina (názov):	14.strojárstvo

Názov ŠP	Číslo a názov ŠO (v súlade so SŠO)	Stupeň	Forma	Štandardná dĺžka štúdia (v rokoch)	Akademický titul
výrobná technika a manažment výrobných procesov	2329 (5.2.50.) výrobná technika	1.	externá	4	Bc.

**Zmena sa týka kritéria:**

<b>A6</b>	<b>Pôvodný garant</b>			
	meno, priezvisko	Lubomír Javorek	tituly	doc. Ing., CSc.
	<b>Navrhovaný garant</b>			
	meno, priezvisko	Štefan Barčík	tituly	prof., Ing., CSc.
	rok narodenia	1957 (po 31.8.)		
	funkčné miesto v odbore	Výrobná technika		
	habilitácia v odbore	Technológia spracovania dreva	rok	1999
	inaugurácia v odbore	Technika v lesní hospodárstve a zpracovávaní dreva	rok	2013
	prac. úväzok	37,5 h. (100%)		
	<p>Najvýznamnejšie výsledky navrhovaného garanta:</p> <p>Navrhovaný garant študijného programu prof. Ing. Štefan Barčík, CSc. spĺňa požadované kvalifikačné predpoklady a iné kritériá na obsadenie pracovného miesta vysokoškolského učiteľa vo funkcii profesor. Navrhovaný garant študijného programu Výrobná technika a manažment výrobných procesov je perspektívny vysokoškolský učiteľ vo funkcii procesor, ktorý má právomoci pri úprave informačných listov predmetov v informačnom systéme UIS, uskutočňuje výskumné činnosti pracoviska a svojou publikačnou činnosťou prispieva k rozvoju študijného programu. Zároveň sa podieľa na garantovaní študijného programu Výrobná technika v 2. stupni štúdia a v 3 stupni štúdia. Zároveň je na Technickej univerzite vo Zvolene garantom habilitačného konania a konania na vymenúvanie profesorov v študijnom odbore „Výrobná technika“.</p> <p>Najvýznamnejšie výstupy navrhovaného garanta:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. BARCÍK, Š., GAŠPARÍK, M.: ( 2014 )Effect of tool and milling parameters on the size distribution of splinters of planed native and thermally modified beech wood. In: Bio-Resources ,Volume 9(1)/2014, pp.1346-1360, ISSN 1930-2126.(IF 1,549)</li> <li>2. GAŠPARÍK,M.,BARCÍK,Š.: ( 2013 ) Impact of Plasticization by Microwave Heating on the Total Deformation of Beech Wood . In: BioResources ,Volume 8(4)/2013, pp. 6297-6308, ISSN 1930-2126. (IF 1,549)</li> <li>3. MOHAMED, Z. M, SALEM., BOHM, M., BARCÍK, Š., SRBA, J.: (2012) Inter- laboratory comparison of formaldehyde emission from particleboard using ASTM-D6007-02 method. In: European Journal of Wood and Wood Products. Vol.70/5/2012, pp.621-628, ISSN 0018-3768. ( IF 0,888)</li> <li>4. BARCÍK,Š., KVIETKOVÁ, M., ALÁČ, P.: (2011) Effect of the chosen parameters on deflection angle between cutting sides during the cutting of agglomerated materials by water jet. Wood Research, Vol.56/ 4/2011, p.577-588, ISSN 1336-4561. ( IF 0,271)</li> <li>5. BARCÍK, Š., KVIETKOVÁ, M., KMINIAK, R., ALÁČ, P.: (2011) Optimization of cutting process of medium density fibreboards by the abrasive water jet. In: Drvna Industrija, Volume 62/ 4 /2011, pp.263-268, ISSN 0012-6772 .(IF 0,291)</li> </ol>			

	<p><i>Najvýznamnejšie riešené granty, štátne výskumné úlohy a inštitucionálne úlohy</i></p> <p>2002-2004 – vedúci riešiteľ, grantového projektu-VEGA 1/9380/02 (GD-88), Komisia č.5 Frekvenčné analýzy mechanických kmitov drevoobrábacieho stroja.</p> <p>2002-2005 – vedúci riešiteľ, projektu AV 807/2002, Výskum frekvenčného spektra mechanických kmitov s využitím laserového meracieho zariadenia,</p> <p>2004-2006 – zástupca vedúceho grantového projektu VEGA 1/1355/04, Výskum vplyvu interakčných javov v procesoch pílenia dreva na rizikové faktory pracovného prostredia</p> <p>2005-2007 – vedúci riešiteľ projektu VEGA 1/2403/05, Komisia č.10 pre poľnohospodárstvo, lesníctvo a veterinárne vedy. Výskum relevantných vlastností juvenilného dreva pri kontaktných javoch v procese obrábania s predikciou jeho technologického smerovania.</p> <p>2007 – zástupca vedúceho projektu VEGA 1/4387/07, Výskum fyzikálnych a mechanických javov v špecifických podmienkach prvotného a druhotného spracovania dreva a drevných materiálov.</p> <p>2008-2010 – vedúci riešiteľ projektu VEGA 1/0196/08. Komisia č.10 pre poľnohospodárstvo, lesníctvo a veterinárne vedy. Výskum procesu obrábania dreva vodným lúčom.</p> <p>2012-2013 garant projektu CIGA č.20124311 ČZU v Praze .Vliv parametrů řezného nástroje na povrchovou kvalitu materiálu na bázi dřeva.</p> <p>2014-2015 koordinátor projektu Barčík, Š. (Šuriansky, J.) (Fakulta environmentálnej a výrobnéj techniky) a kol. projekt: ITMS 26110230112 Vytvorenie štud. programov v AJ, aktivita 1.3 vytvorenie študijného programu Výrobná technika pre 2. stupeň VŠ štúdia v AJ.</p> <p>2015 koordinátor projektu za FEVT, CVTISR - Národný projekt Vysoké školy ako motory rozvoja vedomostnej spoločnosti Aktivita: Posúdenie efektívnosti študijných programov vysokých škôl. Etapa č. 5.: Odporúčania pre optimalizáciu obsahov a foriem štúdia vzhľadom na potreby praxe: Študijný program výrobná technika (I. stupeň), Výrobná technika (II. stupeň), FEVT TU vo Zvolene. (Projekt spolufinancovaný zo zdrojov EÚ).</p> <p>2015 koordinátor projektu za FEVT, CVTISR - Národný projekt Vysoké školy ako motory rozvoja vedomostnej spoločnosti Aktivita: Posúdenie efektívnosti študijných programov vysokých škôl. Etapa č. 1.1.6.: Implementácia odporúčaní pre prax. Spolupráca podnikov pri vedení ročníkových, bakalárskych, diplomových, dizertačných prác. (Projekt spolufinancovaný zo zdrojov EÚ).</p> <p><b>Navrhovaná zmena garanta zabezpečuje dodržiavanie požadovaných kvalitatívnych kritérií.</b></p>
--	--

### Záver:

Celkové zhodnotenie zmeny vo vzťahu k plneniu kritérií vrátane odôvodnenia (odôvodnenie len v prípade negatívneho stanoviska)	Na základe komplexného posúdenia plnenia kritérií PS <b>akceptuje</b> navrhnutú zmenu.
Návrh na iniciáciu akreditácie v zmysle § 83 ods. 12 zákona o vysokých školách	Nie
Odporúčanie vysokej škole:	

### Zasadnutie pracovnej skupiny:

Pri elektronickom hlasovaní uviesť interval určený na hlasovanie	Elektronické hlasovanie prebehlo od 2. do 9. januára 2017.
Počet členov PS: Zúčastnili sa: Pri elektronickom hlasovaní uviesť počty zúčastnených	14 9 členov
Výsledok hlasovania za návrh vyjadrenia PS	Za: 9 Proti: 0 Zdržal sa: 0
Podpis predsedu pracovnej skupiny:	J. Mihok, v. r.