

Stanovisko

stálej pracovnej skupiny AK k správe vysokej školy predloženej podľa § 83 ods. 8
- právo priznané s časovým obmedzením

Číslo žiadosti:	2018/97-68AA
Vysoká škola / fakulta:	Trenčianska univerzita Alexandra Dubčeka v Trenčíne Fakulta špeciálnej techniky
Správa postúpená z MŠVVaŠ SR komisii dňa:	9.2.2018
Predseda pracovnej skupiny:	Jozef Mihok
Pracovná skupina (názov):	OV14 Strojárstvo

Vysoká škola podala „Správu o prijatí opatrenia na odstránenie nedostatkov pre práva udeľovať absolventom akademický titul PhD. v študijnom odbore Strojárske technológie a materiály“ v študijnom odbore 5.2.7. strojárské technológie a materiály. Prvého pôvodného spolugaranta doc. Ing. Rudolfa Pernisa, CSc. VŠ navrhuje nahradiť doc. Ing. Jozefom Majeríkom, PhD. a druhého pôvodného spolugaranta doc. Ing. Viliama Cibulku, CSc. navrhuje VŠ nahradiť doc. Ing. Igorom Barényim, PhD.

Dôvod ČO: vek spolugaranta,

Časové obmedzenie do konca akademického roka, v ktorom garant dovŕši 70 rokov
(kritérium KSP-A6)

Informácie o študijnom programe, ktorého sa správa týka:

Názov ŠP	Číslo a názov ŠO (v súlade so SŠO)	Stupeň	Jazyk poskytovan- ia	Forma	Štandardná dĺžka štúdia (v rokoch)	Akade- mický titul
strojárské technológie a materiály	2307 (5.2.7) strojár- ské technológie a materiály	3.	slovenský	denná	3	PhD.

Vyhodnotenie výsledkov prijatých opatrení na odstránenie nedostatkov v danom kritériu

A6

Pôvodný spolugarant			
meno, priezvisko	Rudolf Pernis	tituly	doc. Ing., CSc.
Spolugarant			
meno, priezvisko	Jozef Majerík	tituly	doc. Ing., PhD.
rok narodenia	1978		
funkčné miesto v odbore	Strojárske technológie a materiály (2D)		
habilitácia v odbore	5.02.51 Výrobné technológie	rok	2017
inaugurácia v odbore		rok	
prac. úväzok	37,5 h.		
Pôvodný spolugarant			
meno, priezvisko	Viliam Cibulka	tituly	doc. Ing., CSc.
Spolugarant*			
meno, priezvisko	Igor Barényi	tituly	doc. Ing., PhD.
rok narodenia	1975		
funkčné miesto v odbore	Strojárske technológie a materiály (2D)		
habilitácia v odbore	5.2.7 Strojárske technológie a materiály	rok	2017
inaugurácia v odbore		rok	
prac. úväzok	37,5 h.		

Najvýznamnejšie výsledky spolugaranta - **doc. Ing. Jozef Majerík, PhD.:**
Prehľad výstupov za posledných 6 rokov:
Počet výstupov evidovaných vo Web of Science alebo Scopus

21

Počet výstupov kategórie A	4
Počet výstupov kategórie B	19
Počet citácií Web of Science alebo Scopus	25
Počet projektov získaných na financovanie výskumu, tvorby	2
Počet pozvaných prednášok na medzinárodnej/národnej úrovni	0
Najvýznamnejšie publikované vedecké práce za posledných šesť rokov:	
1. Rozmarína Dubovská, Jozef Majerík, Robert Čep, Karel Kouřil: Investigating the influence of cutting speed on the tool life of a cutting insert while cutting DIN 1.4301 steel. In: Materiali in Tehnologije, Vol. 50, No. 3, p. 439-445, ISSN 1580 2949, (2016).	
2. Jozef Majerík, Igor Barényi: Experimental investigation into tool wear of cemented carbide cutting inserts when machining wear resistant steel Hardox 500. In: Engineering Review, Vol. 36, Issue 2, p.167-174, ISSN 13309587, (2016).	
3. Miroslav Neslušan, Jozef Majerík, Pavel Kejzlar, Mária Čilliková, Anna Mičietová: Barkhausen noise emission in hard milled surfaces of steel C55. In: Transactions of Famena, Vol. 39, Issue 4, p.55-64, ISSN 13331124, (2015).	
4. Rozmarína Dubovská, Jozef Majerík: Experimental investigation and analysis of cutting forces when machining X5CrNi18-10 stainless steel. In. Manufacturing Technology, Vol. 15, Issue 3, p.322-329, ISSN: 12132489, (2015).	
5. Rozmarína Dubovská, Jozef Majerík, Ivan Baška, Jaroslav Jambor: Investigation of cutting temperature during AlCu3MgMnNb aluminium alloy turning. In. Manufacturing Technology, Vol. 15, Issue 5, p.796-801, ISSN: 12132489, (2015).	
Najvýznamnejšie výsledky spolugaranta - doc. Ing. Igor Barényi, PhD.:	
Prehľad výstupov za posledných 6 rokov:	
Počet výstupov evidovaných vo Web of Science alebo Scopus	12
Počet výstupov kategórie A	8
Počet výstupov kategórie B	13
Počet citácií Web of Science alebo Scopus	8
Počet projektov získaných na financovanie výskumu, tvorby	3
Počet pozvaných prednášok na medzinárodnej/národnej úrovni	2
Najvýznamnejšie publikované vedecké práce za posledných šesť rokov:	
1. Barényi, I.: Zmeny materiálových charakteristík vysokopevných martenzitických ocelí pri ich rezaní a zváraní - vedecká monografia, 1. vyd. - Trenčín : TnUAD, 2017. - 131 s., [7,39 AH]. - ISBN 978-80-8075-774-8	
2. Majerík, J., Igor Barényi, I: Experimental investigation into tool wear of cemented carbide cutting inserts when machining wear resistant steel Hardox 500. In: Engineering Review, Vol. 36, Issue 2, p.167-174, ISSN 13309587, (2016).	
3. Barényi, I. : Modification of selected high strength cast steels by a low amount of titanium, 2016. - Spôsob prístupu: http://er.riteh.hr/index.php/ER/article/view/623/401 . In: : Engineering Review. - ISSN 1330-9587. - Vol.36, No.1(2016), p.7-12.	
4. Barényi, I : Microstructure changes in cut face obtained by plasma and laser cutting of selected high strength steels, 2016. Microstructure changes in cut face obtained by plasma and laser cutting of selected high strength steels. - ISSN 1454-2358. – In:UPB Scientific Bulletin, Series D: Mechanical Engineering, vol.78, No.1(2016), p.233-240.	
5. Barényi, I., Ličková, M: Náuka o materiáloch. – Vysokoškolská učebnica - 1. vyd. - Trenčín : TnUAD, 2015. - 160 s. - ISBN 978-80-8075-680-2.	

Záver:

Celkové zhodnotenie prijatých opatrení	Prijaté opatrenia zaručujú udržanie zodpovedajúcej spôsobilosti až do najbližšej komplexnej akreditácie. Odôvodnenie: Vysoká škola odstránila nedostatky nahradením spolugarantmi, ktorí sú zárukou kvality a rozvoja študijného programu a vytvárajú dostatočné predpoklady, potrebné pre priznanie práva udeľovať absolventom akademický titul PhD., ako aj udržanie spôsobilosti študijného programu do najbližšej komplexnej akreditácie činnosti VŠ.
Návrh odporúčania ministerstvu:	Zrušiť časové obmedzenie a priznať právo vysokej do NKA.

Odporúčanie vysokej školy:	
----------------------------	--

Zasadnutie pracovnej skupiny:

Dňa: Pri elektronickom hlasovaní uviesť interval určený na hlasovanie (od ..do)	od 10. do 16.05.2018
Počet členov PS: Pri elektronickom hlasovaní uviesť počty zúčastnených	14 11
Výsledok hlasovania za návrh vy- jadrenia PS	Za: 11 Proti: 0 Zdržal sa:-
Podpis predsedu pracovnej skupi- ny:	Jozef Mihok v. r.