

Hodnotiaca správa

pracovnej skupiny AK

vo veci posúdenia spôsobilosti vysokej školy uskutočňovať študijný program podľa § 82 ods. 2 písm. a)

pČíslo žiadosti:	2018/115-68AA
Žiadajúca vysoká škola (aj pracovisko, kde sa ŠP bude uskutočňovať):	Slovenská technická univerzita v Bratislave Materiálovotechnologická fakulta STU so sídlom v Trnave
Predseda pracovnej skupiny:	Jozef Mihok
Pracovná skupina (názov):	OV14 Strojárstvo

Vysoká škola podala žiadosť na akreditáciu **existujúceho** študijného programu, pre ktorý boli doteraz priznané práva na štandardnú dĺžku štúdia.

V žiadosti sa požaduje posúdenie spôsobilosti uskutočňovať študijný program:

Názov ŠP	Číslo a názov ŠO (v súlade so SŠO)	Stupeň	Forma	Štandardná dĺžka štúdia	Jazyk uskutočňovania	Akademický titul
obrábanie a tvárnenie	2305 Výrobné technológie	2	denná	2	slovenský a anglický	Ing.

Posúdenie žiadosti:

A1	<p>Splnené</p> <p>Materiálovotechnologická fakulta v problematike študijného odboru vykonáva nepretržitú, systematickú výskumnú činnosť, akceptovanú na národnej aj medzinárodnej úrovni. Výskumom získané poznatky premieta do poskytovaného vzdelávania a zároveň umožňuje študentom zapájať sa do vedecko-výskumných aktivít pracoviska. Pracovisko sa nepretržite podieľa na výskumných projektoch na medzinárodnej úrovni, kde dosahuje veľmi dobré výsledky.</p> <p>Prehľad najvýznamnejších výstupov:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Chaus, Alexander - Marukovich, Evgeny I. - Sahul, Martin. Microstructure and Properties of Secondary Al-12%Si Alloy Rapidly Quenched from the Melt. In Journal of Materials Engineering and Performance. Vol. 25, iss. 11 (2016), online, s. 4776-4784. ISSN 1059-9495. registrovaný: SCOPUS, WOS, MLJ, CC; IF (2016): 1,331, kategória výstupu: A2. Šugár, Peter - Šugárová, Jana - Petrovič, Ján. Analysis of the effect of process parameters on part wall thickness variation in conventional metal spinning of Cr-Mn austenitic stainless steels. In Strojníski vestník - Journal of Mechanical Engineering. Vol. 62, no. 3 (2016), s. 171-178. ISSN 0039-2480, registrovaný: SCOPUS, WOS; IF (2016): 0,914, kategória výstupu: A3. ŠUGÁROVÁ, Jana. CNC metal spinning. Study of properties of spun parts. 1. vyd. Plzeň : Vydavatelství a nakladatelství Aleš Čeněk, s.r.o., 2016. 106 s. ISBN 978-80-7380-616-3. kategória výstupu: A4. Chaus, Alexander. Structural and phase changes in carbides of the high-speed steel upon heat treatment. In Physics of metals and metallography. Vol. 117, no. 7 (2016), s. 684-692. ISSN 0031-918X, registrovaný: SCOPUS, WOS, CC; IF (2016): 0,884, kategória výstupu: A5. Šugár, Peter - Šugárová, Jana - Buranský, Ivan. Merací prípravok na meranie geometrických parametrov osovosymetrických rotačných súčiastok z tenkých plechov v závislosti na plošnej anizotropii materiálu a spôsob merania : prihláška úžitkového vzoru č. 5005-2016, dátum podania prihlášky: 05.02.2016, Vestník ÚPV SR č. 12/2016, stav: zapísaný, platný úžitkový vzor č. 7626. Banská Bystrica : Úrad priemyselného vlastníctva SR, 2016. 10 s. Dostupné na internete: https://wbr.indprop.gov.sk/WebRegistre/UzitkovyVzor/Detail/5005-2016, kategória vý-
-----------	---

	<p>stupu: A</p> <p>6. Bílik, Jozef - Kapustová, Mária - Mojžiš, Milan - Ridzoň, Martin - Parilák, Ľudovít. Prípravok na ťahanie rúr na pevnom tŕni s meraním ťažnej sily : prihláška úžitkového vzoru č. 45-2017, dátum podania prihlášky: 22.02.2017, stav: zverejnená prihláška, dátum zverejnenia prihlášky: 02.08.2017, Vestník ÚPV SR č. 08/2017. Banská Bystrica : Úrad priemyselného vlastníctva SR, 2017. 9 s. Dostupné na internete: https://wbr.indprop.gov.sk/WebRegistre/UzitkovyVzor/Detail/45-2017, kategória výstupu: A</p> <p>Výskumné projekty:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 7.RP, FormTool MANUNET-2014-11283, program ERA-NET: Innovation methods of sheet metal forming tools surfaces improvement-R&D, financovanie celého konzorcia: 360 000 EUR, rok schválenia financovania: 2015, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Peter Šugár, CSc. – medzinárodný projekt, www.manunet.net 2. Výskumný projekt VEGA 1/0669/15: Výskum technológie laserového textúrovania povrchu pre potreby optimalizácie tribologických podmienok v procesoch plošného tvárnenia, financovanie: 21 000 EUR, rok schválenia financovania: 2015, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Peter Šugár, CSc., www.minedu.sk 3. Výskumný projekt APVV-0023-12: Výskum nových spájkovacích zliatin pre beztlakové spájkovanie s využitím lúčových technológií a ultrazvuku, financovanie: 250 000 EUR, rok schválenia financovania: 2013, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Roman Koleňák, PhD., www.apvv.sk 4. Výskumný projekt APVV-5-0319: Výskum technologického procesu tvárnenia pri výrobe rúr tvarovočleneným vnútorným povrchom, financovanie: 250 000 EUR, rok schválenia financovania: 2016, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Maroš Martinkovič, PhD., www.apvv.sk 5. Výskumný projekt APVV-16-0057: Výskum unikátnej metódy úpravy mikrogeometrie rezných hrán plazmovým leštením v elektrolyte pre zvýšenie trvanlivosti rezných nástrojov pri obrábaní ťažkoobrobiteľných materiálov, financovanie: 245 000 EUR, rok schválenia financovania: 2017, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Alexander Čaus, DrSc., www.apvv.sk
A2	<p>Splnené</p> <p>Akademická knižnica (AK) ako súčasť Odboru poznatkového manažmentu MTF STU so sídlom Ulici Jána Bottu 25, má v súčasnosti fond 75 954 knižničných jednotiek so zameraním najmä na materiálové vedy a strojárské technológie, priebežne aktualizovaný podľa študijných programov. Vo vzťahu k posudzovanému študijnému programu AK disponuje knižničným fondom 1050 titulov (nie exemplárov). Jej zástupca je koordinátorom celej univerzity pre problematiku Open Access pri CVTI SR Bratislava. Používaný knižničný systém – ARL (Advanced Rapid Library). Člen Asociácie slovenských akademických knižníc.</p> <p>Akademická knižnica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • je informačným a bibliografickým pracoviskom, gestorujúcim centrálnu evidenciu publikačnej činnosti (počet záznamov: 18 665), ohlasov (počet záznamov: 13644); vytvára digitálne objekty výstupov publikačnej činnosti a ohlasov, spravuje kontá ORCID vedcov fakulty v databázach (113 klientov); • spracováva a uchováva kvalifikačné práce – bakalárske, diplomové, dizertačné práce (počet: 22258, z toho digitalizovaných: 11432), • poskytuje knižnično-informačné služby podľa kategorizácie používateľov (počet výpožičiek 2014-2017: 210361), • buduje súborný on-line katalóg, • vytvára digitálne obsahy z fondu knižnice a vlastnú web stránku (https://www.kniznica.mtf.stuba.sk/), <p>Materiálne vybavenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • celkové priestory Akademickkej knižnice: 481 m², z toho pre používateľov: 337 m²; • prevádzkové hodiny týždenne pre používateľov: 48 hodín.

	<p>Technické vybavenie:</p> <ul style="list-style-type: none">• 1 študovňa so 60-imi miestami, 1 multimediálna študovňa s 50 notebookmi a zariadeniami (dataproyektor, plátna, kopírka) plne prepojených na všetky databázy,• 6 PC, 4 scannary, 1 ScanMaker, 4 tlačiarne, 4 čítačky kódov ;• disponuje najmodernejším systémom automatizovaných mobilných regálov. <p>Všetky laboratóriá sú pripojené na internetovú sieť a sú vybavené audiovizuálnou technikou. Fakulta priebežne buduje nové a rozširuje existujúce laboratóriá.</p>																																																																																
A3	<p>Splnené</p> <ul style="list-style-type: none">• pomer doktori (profesori +docenti +PhD.) : študenti je 37:25• prednášajú 5 profesori, 13 docenti v odbore,• prednášajú celkovo 5 profesori, 13 docenti, 20 doktori (PhD.), 1 bez PhD. <p>Minimálna podmienka pôsobenia, udržiavania kvality a preukázateľného rozvíjania:</p> <table><tr><td colspan="4">prof/doc 1</td></tr><tr><td>meno, priezvisko</td><td>Peter Šugár</td><td>tituly</td><td>Prof. Ing. CSc.</td></tr><tr><td>študijný odbor (funkcia)</td><td colspan="3">Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály</td></tr><tr><td>študijný odbor (titul doc.)</td><td>Technológie strojárskkej výroby</td><td>rok udelenia</td><td>2002</td></tr><tr><td>študijný odbor (titul prof.)</td><td>Strojárske technológie a materiály</td><td>rok udelenia</td><td>2011</td></tr><tr><td>veľkosť prac. úväzok</td><td colspan="3">37,5 h.</td></tr><tr><td colspan="4">prof/doc 2</td></tr><tr><td>meno, priezvisko</td><td>Jozef Bílik</td><td>tituly</td><td>doc. Ing., PhD.</td></tr><tr><td>rok narodenia</td><td colspan="3">1961</td></tr><tr><td>funkčné miesto v odbore</td><td colspan="3">Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály</td></tr><tr><td>habilitácia v odbore</td><td>Technológie strojárskkej výroby</td><td>rok</td><td>2004</td></tr><tr><td>inaugurácia v odbore</td><td>-</td><td>rok</td><td></td></tr><tr><td>prac. úväzok</td><td colspan="3">37,5 h.</td></tr><tr><td colspan="4">prof/doc 3</td></tr><tr><td>meno, priezvisko</td><td>Maroš Martinkovič</td><td>tituly</td><td>prof. Ing., PhD.</td></tr><tr><td>rok narodenia</td><td colspan="3">1957</td></tr><tr><td>funkčné miesto v odbore</td><td colspan="3">Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály</td></tr><tr><td>habilitácia v odbore</td><td>Materiálové inžinierstvo</td><td>rok</td><td>2003</td></tr><tr><td>inaugurácia v odbore</td><td>Strojárske technológie a materiály</td><td></td><td>2015</td></tr><tr><td>prac. úväzok</td><td colspan="3">37,5 h.</td></tr></table> <p>Na zabezpečenie výučby fakulta disponuje dostatočným počtom vysokoškolských učiteľov v pracovnom pomere na ustanovený týždenný pracovný čas tak, aby bola zabezpečená podmienka trvalej udržateľnosti kvality vzdelávacieho procesu a podmienka trvalého rozvoja študijného programu.</p> <p>Minimálna podmienka personálneho zabezpečenia študijného programu je splnená. Program zabezpečujú dvaja vysokoškolskí učitelia vo funkcii profesora a jeden vysokoškolský učiteľ vo funkcii docenta, ktorí sú s vysokou školou v pracovnom vzťahu na plný úväzok a nemajú plný pracovný úväzok na žiadnej inej vysokej škole doma alebo v zahraničí.</p> <p>Povinné a povinne voliteľné predmety študijného programu sú zabezpečené prevažne učiteľmi, pracujúcimi na plný úväzok, ktorí majú vlastné vedecké výstupy. Všetky prednášky v predmetoch "jadra" študijného programu zabezpečujú profesori alebo docenti.</p>	prof/doc 1				meno, priezvisko	Peter Šugár	tituly	Prof. Ing. CSc.	študijný odbor (funkcia)	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály			študijný odbor (titul doc.)	Technológie strojárskkej výroby	rok udelenia	2002	študijný odbor (titul prof.)	Strojárske technológie a materiály	rok udelenia	2011	veľkosť prac. úväzok	37,5 h.			prof/doc 2				meno, priezvisko	Jozef Bílik	tituly	doc. Ing., PhD.	rok narodenia	1961			funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály			habilitácia v odbore	Technológie strojárskkej výroby	rok	2004	inaugurácia v odbore	-	rok		prac. úväzok	37,5 h.			prof/doc 3				meno, priezvisko	Maroš Martinkovič	tituly	prof. Ing., PhD.	rok narodenia	1957			funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály			habilitácia v odbore	Materiálové inžinierstvo	rok	2003	inaugurácia v odbore	Strojárske technológie a materiály		2015	prac. úväzok	37,5 h.		
prof/doc 1																																																																																	
meno, priezvisko	Peter Šugár	tituly	Prof. Ing. CSc.																																																																														
študijný odbor (funkcia)	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály																																																																																
študijný odbor (titul doc.)	Technológie strojárskkej výroby	rok udelenia	2002																																																																														
študijný odbor (titul prof.)	Strojárske technológie a materiály	rok udelenia	2011																																																																														
veľkosť prac. úväzok	37,5 h.																																																																																
prof/doc 2																																																																																	
meno, priezvisko	Jozef Bílik	tituly	doc. Ing., PhD.																																																																														
rok narodenia	1961																																																																																
funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály																																																																																
habilitácia v odbore	Technológie strojárskkej výroby	rok	2004																																																																														
inaugurácia v odbore	-	rok																																																																															
prac. úväzok	37,5 h.																																																																																
prof/doc 3																																																																																	
meno, priezvisko	Maroš Martinkovič	tituly	prof. Ing., PhD.																																																																														
rok narodenia	1957																																																																																
funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály																																																																																
habilitácia v odbore	Materiálové inžinierstvo	rok	2003																																																																														
inaugurácia v odbore	Strojárske technológie a materiály		2015																																																																														
prac. úväzok	37,5 h.																																																																																
A4	<p>Splnené</p> <p>Počet záverečných prác študentov/počet zamestnancov, ktorí vedú záverečné práce: 9:7</p> <p>Podmienka neprekročenia počtu vedených záverečných prác na prvom a druhom stupni štúdia jedným zamestnancom vysokej školy (10 prác v jednom akademickom roku) je splnená. Vede</p>																																																																																

	nie diplomových prác, zabezpečujú pracovníci vysokej školy minimálne s tretím stupňom vysokoškolského vzdelania. V jednom prípade bola záverečná práca vedená odborníkom z praxe s druhým stupňom VŠ vzdelania. Pri zadávaní a vedení záverečných prác pracovisko spolupracuje s priemyselnými podnikmi, z ktorých sú získavané ponuky na realizáciu záverečných prác. Záujem praxe o spoluprácu pri vypracovávaní záverečných prác, obsahovo korešpondujúcich s odborným zameraním študijného programu, narastá.																																																	
A5	<p>Splnené</p> <p>Pravidlá, používané na vytváranie skúšobných komisií na vykonanie štátnych skúšok sú v súlade s legislatívou.</p> <p>Právo skúšať na štátnej skúške majú iba vysokoškolskí učitelia pôsobiaci vo funkciách profesorov a docentov. Ďalším odborníkom priznáva právo skúšať na štátnej skúške vedecká rada fakulty.</p> <p>Do skúšobných komisií na vykonanie štátnych skúšok po schválení vo vedeckej rade sa spravidla zaraďujú aj ďalší odborníci v danom študijnom odbore z iných vysokých škôl, z právnických osôb vykonávajúcich výskum a vývoj na území Slovenskej republiky alebo z praxe. Zloženie skúšobných komisií na vykonanie štátnych skúšok určuje z osôb oprávnených skúšať dekan fakulty.</p> <p>Skúšobné komisie na vykonanie štátnych skúšok sú vytvárané podľa pravidiel zostavených v súlade so Zákonom o VŠ 131/2002 Z. z. a v zmysle čl. 19 Študijného poriadku STU. Tieto pravidlá zabezpečujú, že v skúšobnej komisii sú iba vysokoškolskí učitelia pôsobiaci vo funkciách profesorov a docentov. Ďalší odborníci sú členmi skúšobných komisií len ak im právo skúšať na štátnej skúške prizná vedecká rada fakulty. Pravidlá tiež zabezpečujú, že jeden člen komisie pre štátne skúšky najmä na druhom a treťom stupni je z prostredia mimo vysokej školy.</p>																																																	
A6	<table><tr><td colspan="4">garant</td></tr><tr><td><i>meno, priezvisko</i></td><td>Peter Šugár</td><td>tituly</td><td>Prof. Ing. CSc.</td></tr><tr><td><i>rok narodenia</i></td><td>1967</td><td></td><td></td></tr><tr><td><i>funkčné miesto v odbore</i></td><td colspan="3">Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály</td></tr><tr><td><i>habilitácia v odbore</i></td><td>Technológie strojárskkej výroby</td><td>rok</td><td>2002</td></tr><tr><td><i>inaugurácia v odbore</i></td><td>Strojárske technológie a materiály</td><td>rok</td><td>2011</td></tr><tr><td><i>prac. úväzok</i></td><td>37,5 h.</td><td></td><td></td></tr></table> <p>Navrhnutý garant prof. Ing. Peter Šugár, CSc. spĺňa v súčasnosti všetky požiadavky určené ako minimálnu podmienku pre toto kritérium.</p> <p>Fakulta má na účely udržateľnosti plnenia kritérií vypracovaný Dlhodobý zámer fakulty, Vnútny systém kvality, Plán kvalifikačného rastu na roky 2009-2019 a Systemizáciu pracovných miest.</p> <p>Garant študijného programu je vysokoškolský učiteľ zaradený na funkčnom mieste profesora v študijnom odbore „Výrobné technológie“ a tu je zodpovedný za kvalitu a rozvoj študijného programu. Navrhovaný garant vzhľadom na jeho vedecko-pedagogickú charakteristiku má odborné predpoklady na rozvoj a kvalitu zabezpečovania študijného programu „Obrábanie a tvárnenie“. Navrhovaný garant má zodpovedajúcu publikačnú a výskumnú činnosť, ktorej výsledky sú prenášané do priamej výučby, čo napomáha rozvoju študijného programu. Garant priamo ovplyvňuje úpravy informačných listov predmetov a zodpovedá za ich kvalitu a teda naplnenie predmetov jadra študijného programu.</p> <p>Súhrnná charakteristika odborných výstupov a ocenení garanta:</p> <table><tr><td></td><td>Celkovo</td><td>Za posl. 6 rokov</td></tr><tr><td>Počet výstupov vo Web of Science alebo Scopus</td><td>17</td><td>13</td></tr><tr><td>Počet výstupov kategórie A</td><td>7</td><td>7</td></tr><tr><td>Počet výstupov kategórie B</td><td>38</td><td>14</td></tr><tr><td>Počet citácií Web of Science alebo Scopus</td><td>19</td><td>11</td></tr><tr><td>Počet projektov získaných na financovanie výskumu, tvorby</td><td>11</td><td>3</td></tr><tr><td>Počet pozvaných prednášok na medzinárodnej/národnej úrovni</td><td>0 / 1</td><td>0 / 1</td></tr></table> <p>Funkcie a členstvá:</p>	garant				<i>meno, priezvisko</i>	Peter Šugár	tituly	Prof. Ing. CSc.	<i>rok narodenia</i>	1967			<i>funkčné miesto v odbore</i>	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály			<i>habilitácia v odbore</i>	Technológie strojárskkej výroby	rok	2002	<i>inaugurácia v odbore</i>	Strojárske technológie a materiály	rok	2011	<i>prac. úväzok</i>	37,5 h.				Celkovo	Za posl. 6 rokov	Počet výstupov vo Web of Science alebo Scopus	17	13	Počet výstupov kategórie A	7	7	Počet výstupov kategórie B	38	14	Počet citácií Web of Science alebo Scopus	19	11	Počet projektov získaných na financovanie výskumu, tvorby	11	3	Počet pozvaných prednášok na medzinárodnej/národnej úrovni	0 / 1	0 / 1
garant																																																		
<i>meno, priezvisko</i>	Peter Šugár	tituly	Prof. Ing. CSc.																																															
<i>rok narodenia</i>	1967																																																	
<i>funkčné miesto v odbore</i>	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály																																																	
<i>habilitácia v odbore</i>	Technológie strojárskkej výroby	rok	2002																																															
<i>inaugurácia v odbore</i>	Strojárske technológie a materiály	rok	2011																																															
<i>prac. úväzok</i>	37,5 h.																																																	
	Celkovo	Za posl. 6 rokov																																																
Počet výstupov vo Web of Science alebo Scopus	17	13																																																
Počet výstupov kategórie A	7	7																																																
Počet výstupov kategórie B	38	14																																																
Počet citácií Web of Science alebo Scopus	19	11																																																
Počet projektov získaných na financovanie výskumu, tvorby	11	3																																																
Počet pozvaných prednášok na medzinárodnej/národnej úrovni	0 / 1	0 / 1																																																

- člen vedeckých výborov medzinárodných konferencií: Automation and CA systems in technology planning and in manufacturing (Zuberec 2002, Súľov 2003, Giewartov 2004, Herľany 2005), CA systems and technologies (Strečno, 2005, Fričovce 2011), Nové poznatky v technológiách a technologické informácie (Ústí nad Labem, 2006), TEAM (Trnava, 2011; Slavonski Brod, 2012; Prešov, 2013; Kecskemét, 2014), ICMEM (Vysoké Tatry, 2014), Pro-Tech-Ma (Vysoké Tatry, 2015; Rzesow 2016, Bardejovské kúpele, 2017)
- člen Redakčnej rady časopisu Acta Facultatis Technicae (FEVT TU Zvolen, 2006 – 2009), časopisu Vedecké práce MTF STU Trnava, časopisu Materials Science and Technology (MTF STU Trnava) a časopisu Production Engineering (FTS UNS Novi Sad)
- člen Komisie č. 7 VEGA MŠVVaŠ a SAV SR (2004 až 2012)
- posudzovateľ návrhov projektov pre agentúry VEGA, KEGA, APVV, GAČR
- posudzovateľ vedeckých príspevkov pre časopisy: Strojarstvo (Chorvátsko), Recent Patents on Mechanical Engineering (Benham Science), Engineering Revue (Chorvátsko), Technical Gazette (Chorvátsko), Journal of Mechanical Engineering (SR), Materials Science and Technology (SR), Novel Trends in Production Devices and Systems (Trans Tech Publications), Acta Mechanica et Automatica (De Gruyter), Research in Agricultural Engineering (ČR), Applied Physics A (Springer)
- vedúci Katedry výrobných technológií a materiálov FEVT TU vo Zvolene (2004 – 2009)
- zástupca riaditeľa Ústavu výrobných technológií MTF STU v Trnave (2010 – 2014) vedúci Katedry obrábania, montáže a tvárnenia MTF STU v Trnave (2012 – 2014), riaditeľ Ústavu výrobných technológií MTF STU v Trnave (2014 – 2016).

Publikačné výstupy:

1. ŠUGÁR, Peter - ŠUGÁROVÁ, Jana - FRNČÍK, Martin. Laser surface texturing of tool steel: textured surfaces quality evaluation. In Open Engineering. Vol. 6, iss. 1 (2016), online, s. 90-97. ISSN 2391-5439. - registrovaný: SCOPUS, WOS.
2. ŠUGÁR, Peter - ŠUGÁROVÁ, Jana - PETROVIČ, Ján. Analysis of the effect of process parameters on part wall thickness variation in conventional metal spinning of Cr-Mn austenitic stainless steels. In Strojníski vestník - Journal of Mechanical Engineering. Vol. 62, no. 3 (2016), s. 171-178. ISSN 0039-2480. - registrovaný: SCOPUS, WOS.
3. ŠUGÁR, Peter - ŠUGÁROVÁ, Jana - BURANSKÝ, Ivan. Merací prípravok na meranie geometrických parametrov osovossymetrických rotačných súčiastok z tenkých plechov v závislosti na plošnej anizotropii materiálu a spôsob merania : prihláška úžitkového vzoru č. 5005-2016, dátum podania prihlášky: 05.02.2016, Vestník ÚPV SR č. 12/2016, stav: zapísaný, platný úžitkový vzor č. 7626. Banská Bystrica : Úrad priemyselného vlastníctva SR, 2016. 10 s. Dostupné na internete: <<https://wbr.indprop.gov.sk/WebRegistre/UzitkovyVzor/Detail/5005-2016>>.
4. ŠUGÁROVÁ, Jana - ŠUGÁR, Peter - FRNČÍK, Martin. Friction evaluation of laser textured tool steel surfaces. In Acta Mechanica et Automatica. Vol. 11, no. 2 (2017), s. 129-134. ISSN 2300-5319. – registrovaný: SCOPUS, WOS.
5. ŠUGÁR, Peter - FRNČÍK, Martin - ŠUGÁROVÁ, Jana - SAHUL, Miroslav. Laser Beam milling of alumina ceramics - the impact on material removal efficiency and machined surface morphology. In Precision Machining IX : Selected, peer reviewed papers from the 9th International Congress on Precision Machining ICPM 2017. September 6-9, 2017, Athens, Greece. 1. vyd. Zurich : Trans Tech Publications, 2017, S. 143-150. ISSN 1012-0394. ISBN 978-3-0357-1199-

	8. –registrovaný: SCOPUS
B1	<p>Splnené Z celkového počtu 120 kreditov z oblasti jadra študijného odboru je potrebné získať 108 kreditov.</p> <p>Obsah študijného programu Obrábanie a tvárnenie zodpovedá v postačujúcej miere obsahu študijného odboru Výrobné technológie (2. stupeň). Študijný program v sebe zahŕňa celý obsah študijného odboru a viac ako 1/2 tém študijného programu (takmer 82 %) korešponduje s témami jadra študijnému odboru.</p>
B2	<p>Splnené Štruktúra študijného programu, obsah jednotlivých predmetov a foriem výučby je plne v súlade s požiadavkami na druhý stupeň vysokoškolského štúdia. Predkladaný študijný program nie je koncipovaný ako profesijne orientovaný študijný program.</p> <p>Študijný program druhého stupňa Obrábanie a tvárnenie je zameraný na získanie teoretických a praktických poznatkov, založených na súčasnom stave poznania vedy a techniky v odbore Výrobné technológie. Štruktúra študijného programu, obsahová náplň jednotlivých predmetov, ako aj ponúkané formy výučby dávajú predpoklady na rozvíjanie schopností študentov, vytvárajúcich ich odborný profil, a ich tvorivé uplatňovanie pri výkone povolania alebo pri pokračovaní na doktorandskom stupni štúdia.</p>
B3	<p>Splnené Navrhnutá štandardná dĺžka je v súlade s platnou legislatívou a je opodstatnená.</p>
B4	Nejde o taký prípad.
B5	<p>Splnené Študent musí v záverečnej práci preukázať schopnosť samostatne riešiť zadaný problém svojho odboru, využitím teoretických znalostí, získaných počas štúdia, ktoré je schopný ďalej tvorivo rozvíjať a uplatňovať. Úroveň jeho schopností musí byť taká, aby správnou voľbou vhodných metód vykonal kvalifikovanú analýzu zadaného problému, navrhol riešenie a podľa možností ho aj prakticky realizoval. Diplomovou prácou musí študent preukázať schopnosť prakticky používať odbornú terminológiu, formulovať problém a navrhnúť jeho riešenie. Študent po formálnej stránke vypracúva diplomovú prácu podľa platnej metodiky tvorby, úpravy a kontroly originality záverečných prác na MTF STU. Diplomová práca je ohodnotená 12 kreditmi.</p>
B6	<p>Podiel celkovej projektovej práce (v študijnom programe obsiahnutej najmä vo vzdelávacích činnostiach - záverečná práca, projektová práca, odborná prax) dostatočne významný na to, aby umožnil rozvinutie tvorivosti v oblasti tvorby inžinierskych diel a procesov - v kreditovom vyjadrení:</p> <ul style="list-style-type: none"> • záverečná práca 12 kreditov • projektová práca: 40 kreditov • odborná prax: 0 kreditov <p>Študijný program Obrábanie a tvárnenie je zameraný na rozvoj samostatnej tvorivej činnosti v oblasti navrhovania a optimalizácie technologických procesov obrábania a tvárnenia. Priestor na rozvoj týchto schopností je vytvorený v predmetoch Kovové a nekovové materiály, CA technológie a systémy, Diplomový projekt, Progresívne metódy obrábania, Progresívne metódy tvárnenia, Montáž, Navrhovanie a optimalizácia procesov a systémov, Modelovanie procesov obrábania a tvárnenia a v predmete Diplomová práca. Celkový podiel kreditov za predmety, v ktorých študent realizuje projektovú prácu je 52, čo tvorí 43 % z celkového počtu kreditov, potrebných na riadne ukončenie štúdia. Viac, ako 3/4 predmetov, v ktorých sa realizuje projektová práca je v 2. roku štúdia.</p>
B7	Nie je to tento prípad.
B8	<p>Splnené Pravidlá a podmienky prijímania uchádzačov na štúdium sa riadia v zmysle Vnútorného predpisu č. 5/2013. Tieto podmienky boli schválené Akademickým senátom STU v Bratislave.</p> <p>Vnútorný predpis č. 5/2013 je verejne dostupný na web stránke univerzity ako aj Smernica dekana pre prijímanie uchádzačov na inžinierske štúdium.</p> <p>Dekan fakulty vymenuje prijímaciu komisiu dekana pre prijímanie uchádzačov na inžinierske</p>

	<p>štúdium (minimálne 5-člennú), v ktorej je spravidla zastúpený prodekan pre vzdelávanie, garanti študijných programov, predseda AS fakulty, zástupca študentov AS a ďalší členovia.</p> <p>Prijímacia komisia pre prijímanie uchádzačov na II. stupeň štúdia navrhne dekanovi, v súlade s plánovanými počtami prijatých uchádzačov podľa koľko najúspešnejších uchádzačov podľa kvalitatívneho poradia odporúča na prijatie na študijný program. Dekan fakulty rozhodne o prijatí uchádzačov na študijný program. Rozhodnutie dekana bude písomne oznámené uchádzačom. Prijatému uchádzačovi bude doručené rozhodnutie o prijatí s uvedením študijného programu a formy štúdia.</p> <p>V prípade nedostatočného počtu prihlásených uchádzačov na určitý študijný program, môže dekan fakulty na odporúčenie komisie pre prijímanie uchádzačov študijný program neotvoriť. Uchádzača neprijatého z tohto dôvodu, resp. uchádzača neprijatého na ním vybraný študijný program z kapacitných dôvodov, môže dekan prijať na neobsadený študijný program.</p> <p>Uchádzač, ktorý nepreukáže splnenie základných podmienok prijatia na štúdium v čase overovania splnenia podmienok na prijatie, môže byť na štúdium prijatý podmienene. Najneskôr v deň určený na zápis na štúdium, je povinný preukázať splnenie základných podmienok prijatia na štúdium.</p> <p>Dekan fakulty môže rozhodnúť odoslať uchádzačom informáciu o splnení podmienok pre podmienene prijatie na štúdium prostredníctvom e-mailu.</p> <p>Prijímacie konanie končí vydaním rozhodnutia o výsledku prijímacieho konania. Uchádzač môže podať žiadosť o preskúmanie rozhodnutia o výsledku prijímacieho konania orgánu, ktorý rozhodnutie vydal (dekanovi fakulty) v lehote do ôsmich dní odo dňa jeho doručenia. Dekan, resp. rektor zmení rozhodnutie, ak bolo vydané v rozpore so zákonom, s vnútorným predpisom vysokej školy alebo s podmienkami podľa §57, odst. 1. Inak žiadosť zamietne a potvrdí pôvodné rozhodnutie (Zákon č. 131/2002, §58, odst. 8).</p>
B9	<p>Splnené</p> <p>STU sa riadi vnútorným systémom kvality, ktorým sa upravuje systém priameho merania a hodnotenia kvality vzdelávania. Na každej úrovni vzdelávacieho procesu prebieha zber relevantných dát, ich vyhodnocovanie a analýza. Týmto spôsobom systém umožňuje identifikáciu rizikových oblastí v rámci študijného programu a tvorí rámec pre návrh a vykonávanie príslušných nápravných opatrení.</p> <p>Kvalita učiteľov zabezpečujúcich študijný program sa hodnotí ročne formou výkazu vedeckovýskumných a pedagogických aktivít učiteľov a výskumných pracovníkov. Výkazom sa preukazuje zapájanie sa učiteľov do vedeckovýskumnej činnosti a do riešenia úloh pre prax. Na zvyšovanie kvality pedagogickej činnosti učiteľa sa využívajú výsledky hodnotenia učiteľov študentmi (evaluácia v AIS) a výsledky hospitácií. Rozvoj a zdokonaľovanie pedagogických schopností sa zabezpečuje v rámci mobility učiteľov.</p> <p>Na zvýšenie zaangažovanosti študentov a zamestnancov na zabezpečení kvality vzdelávania sa pravidelne realizujú študentské elektronické ankety, kde je možnosť vyjadriť názor na priebeh a organizáciu štúdia, hodnotiť učiteľov a pedagogický proces, upozorniť na nedostatky v sociálnej oblasti a nastoliť akýkoľvek ďalší problém a taktiež aj rôzne zamestnanecké ankety. Študenti i zamestnanci majú možnosť vyjadriť svoje názory, podnety, sťažnosti aj prostredníctvom Black Boxu na web stránke fakulty. Tieto námety sa zbierajú a analyzujú priebežne počas celého akademického roka a podľa závažnosti sa operatívne riešia. V rámci AIS majú študenti možnosť hodnotiť pedagogický proces pre daný predmet a konkrétneho vyučujúceho. Každý vyučujúci má prostredníctvom tejto evaluácie spätnú väzbu. Na začiatku akademického roka sa pravidelne organizuje pedagogická konferencia, ktorá poskytuje priestor pre prezentáciu študijných výsledkov, výsledkov ankiet a diskusiu o aktuálnych problémoch v pedagogickom procese.</p> <p>Pracovisko má vypracovaný, zavedený, používaný a funkčný vnútorný systém kvality, ktorý zabezpečuje, že kreditový systém štúdia na STU spĺňa prísne európske štandardy a vzdelávanie je plne porovnateľné so zahraničím. V rámci tohto vnútorného systému kvality je zabezpečená identifikácia možných nedostatkov a rizík, ako aj spôsoby a možnosti zlepšenia pri poskytovaní jednotlivých študijných programov. V rámci zabudovaného akademického informačného systému je vytvorený priestor na evaluáciu jednotlivých predmetov študentmi (prípadne prostredníctvom dotazníkov v predtlačenej forme), ktorí sa zúčastňujú výučby daného predmetu, pričom</p>

	sa dbá na zahrnutie relevantných pripomienok do vyučovacieho procesu.
B10	Nejde o taký prípad.
B11	<p>Splnené</p> <p>Absolvent sa uplatní v oblasti konštrukčnej, technologickej a projekčnej prípravy výroby, v technologických prevádzkach, vo výskume, vývoji a v oblasti služieb ako výrobný technolog, technolog – programátor CNC výrobnéj techniky, člen alebo vedúci vývojových tímov, koordinátor výroby alebo projektový manažér.</p> <p>Zvýšený záujem praxe o absolventov s odbornou orientáciou na technologické procesy výroby strojárskych súčiastok s akcentom na procesy obrábania a tvárnenia vytvára priestor na spoluprácu fakulty s praxou na cielenom formovaní odborného profilu absolventa pre konkrétne podmienky zamestnávateľa a je zárukou vysokej uplatniteľnosti absolventov vo svojom odbore.</p>

Záver:

Celkové zhodnotenie plnenia kritérií vrátane odôvodnenia	<i>Na základe komplexného posúdenia plnenia kritérií vysoká škola splňa v čase akreditácie kritériá uplatňované pri posudzovaní spôsobilosti a utvára dostačujúce predpoklady na udržanie spôsobilosti do najbližšej komplexnej akreditácie.</i>
Návrh odporúčania ministerstvu:	<i>Vysoká škola je spôsobilá uskutočňovať uvedený študijný program oprávňujúci ju udeliť jej absolventom akademický titul inžinier (Ing.).</i>
Odporúčanie vysokej škole:	

Zasadnutie pracovnej skupiny:

Dňa: Pri elektronickom hlasovaní uviesť interval určený na hlasovanie (od ..do)	od 10. do 16.05.2018
Počet členov PS: Zúčastnili sa: (prezenčná listina) Pri elektronickom hlasovaní uviesť počty zúčastnených	14 11
Výsledok hlasovania za návrh vyjadrenia PS	Za: 11 Proti: 0 Zdržal sa:-
Podpis predsedu pracovnej skupiny:	Jozef Mihok v.r.