

Hodnotiaca správa

pracovnej skupiny AK

vo veci posúdenia spôsobilosti vysokej školy uskutočňovať študijný program podľa § 82 ods. 2 písm. a)

Číslo žiadosti:	2018/110-68AA
Žiadajúca vysoká škola (aj pracovisko, kde sa ŠP bude uskutočňovať):	Slovenská technická univerzita v Bratislave Materiálovotechnologická fakulta STU so sídlom v Trnave
Predseda pracovnej skupiny:	Jozef Mihok
Pracovná skupina (názov):	OV14 Strojárstvo

Vysoká škola podala žiadosť na akreditáciu **existujúceho** študijného programu, pre ktorý boli doteraz priznané práva na štandardnú dĺžku štúdia.

V žiadosti sa požaduje posúdenie spôsobilosti uskutočňovať študijný program:

Názov ŠP	Číslo a názov ŠO (v súlade so SŠO)	Stupeň	Forma	Štandardná dĺžka štúdia	Jazyk uskutočňovania	Akademický titul
výrobné technológie a výrobný manažment	Výrobné technológie	2	denná	2	1.slovenský	Ing.

Posúdenie žiadosti:

A1	Splnené Pracovisko preukazuje nepretržitú výskumnú činnosť v problematike študijného odboru „Výrobné technológie“. Adekvátne reaguje na nové poznatky v danom odbore a začleňuje ich do poskytovaného vzdelávania v rámci študijného programu. Vysokoškolskí učitelia a výskumníci produkujú výsledky, ktoré odrážajú vývojové trendy študijného odboru a vykonávajú vlastný výskum na základe vysokej úspešnosti získavania a riešenia národných, ale aj medzinárodných grantov. Výsledky vlastného výskumu sú publikované na národnej a medzinárodnej úrovni, čím je možné zabezpečiť kvalitu a rozvoj študijného programu „Výrobné technológie a výrobný manažment“ v študijnom odbore „Výrobné technológie“.
	Publikačné výstupy a výskumné projekty: <ol style="list-style-type: none">1. Chaus, Alexander - Pokorný, Peter - Čaplovič, Ľubomír - Sitkevich, Michail V. - Peterka, Jozef: Complex fine-scale diffusion coating formed at low temperature on high-speed steel substrate. In Applied Surface Science. Vol. 437 (2018), s. 257-270. ISSN 0169-4332. V databáze: WOS ; SCOPUS, IF: 3.87, kategória výstupu: A2. Kolečák, Roman. Study of direct soldering of silicon and copper substrate by use of Bi-based solders with lanthanides addition. In Soldering and Surface Mount Technology. Vol. 29, iss. 3 (2017), s. 121-132. ISSN 0954-0911. V databáze: DOI: https://doi.org/10.1108/SSMT-08-2016-0018 ; SCOPUS ; WOS ; MLJ: CCC:000404860500001, IF: 1.460, kategória výstupu: A3. Chaus, Alexander: Microstructural and properties evaluation of M2 high speed steel after inoculating addition of powder W and WC. In Materials Science and Technology. Vol. 30, Iss. 9 (2014), s. 1105-1115. ISSN 1743-284(E). V databáze: SCOPUS ; WOS. IF: 1.538, kategória výstupu: A4. Chaus, Alexander - Dománková, Mária: Precipitation of Secondary Carbides in M2 High-Speed Steel Modified with Titanium diboride. - registrovaný: CC, Web of Science, Scopus, IF: 0.915. In: Journal of Materials Engineering and Performance. - ISSN 1059-9495. - Vol. 22, Iss. 5 (2013), s. 1412-1420, kategória výstupu: A5. Kolečák, Roman - Augustin, Robert - Martinkovič, Maroš - Chachula, Michal: Comparison study of SAC405 and SAC405+0.1% Al lead free solders. - registrovaný: CC, Web of Science, Master Journal List, Scopus. IF: 0.816. In: Soldering and Surface Mount Technology. - ISSN 0954-0911. - Vol. 25, Iss. 3 (2013), s. 175-183. kategória vý-

	<p>stupu: A</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. RP, FormTool MANUNET-2014-11283, program ERA-NET: Innovation methods of sheet metal forming tools surfaces improvement-R&D, financovanie celého konzorcia: 360 000 EUR, rok schválenia financovania: 2015, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Peter Šugár, CSc. – medzinárodný projekt, www.manunet.net 7. Výskumný projekt APVV-0023-12: Výskum nových spájkovacích zliatin pre beztlakové spájkovanie s využitím lúčových technológií a ultrazvuku, financovanie: 250 000 EUR, rok schválenia financovania: 2013, zodpovedný riešiteľ: doc. Ing. Roman Koleňák, PhD., www.apvv.sk 8. Výskumný projekt APVV-16-0057: Výskum unikátnej metódy úpravy mikrogeometrie rezných hrán plazmovým leštením v elektrolyte pre zvýšenie trvanlivosti rezných nástrojov pri obrábaní ťažkoobrobiteľných materiálov financovanie: 245 424 EUR, rok schválenia financovania: 2016, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Alexander Čaus, DrSc., www.apvv.sk 9. Výskumný projekt VEGA č. 1/0520/15 „Stanovenie zákonitostí tvorby štruktúry a vlastností rýchlorezných ocelí pri pretavovaní a odlievaní vo vákuu“, financovanie: 27804 EUR, rok schválenia financovania: 2015, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Alexander Čaus, www.minedu.sk 10. Výskumný projekt VEGA 1/0669/15: Výskum technológie laserového textúrovania povrchu pre potreby optimalizácie tribologických podmienok v procesoch plošného tvárnenia, financovanie: 21 000 EUR, rok schválenia financovania: 2015, zodpovedný riešiteľ: prof. Ing. Peter Šugár, CSc., www.minedu.sk
A2	<p>Splnené</p> <p>Akademická knižnica (AK) ako súčasť Odboru poznatkového manažmentu MTF STU so sídlom Ulici Jána Bottu 25, má v súčasnosti fond 75 954 knižničných jednotiek so zameraním najmä na materiálové vedy a strojárské technológie, priebežne aktualizovaný podľa študijných programov. Vo vzťahu k posudzovanému študijnému programu AK disponuje knižničným fondom 1050 titulov (nie exemplárov). Jej zástupca je koordinátorom celej univerzity pre problematiku Open Access pri CVTI SR Bratislava. Používaný knižničný systém – ARL (Advanced Rapid Library). Člen Asociácie slovenských akademických knižníc.</p> <p>Akademická knižnica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • je informačným a bibliografickým pracoviskom, gestorujúcim centrálnu evidenciu publikačnej činnosti (počet záznamov: 18 665), ohlasov (počet záznamov: 13644); vytvára digitálne objekty výstupov publikačnej činnosti a ohlasov, spravuje kontá ORCID vedcov fakulty v databázach (113 klientov); • spracováva a uchováva kvalifikačné práce – bakalárske, diplomové, dizertačné práce (počet: 22258, z toho digitalizovaných: 11432), • poskytuje knižnično-informačné služby podľa kategorizácie používateľov (počet výpožičiek 2014-2017: 210361), • buduje súborný on-line katalóg, • vytvára digitálne obsahy z fondu knižnice a vlastnú web stránku (https://www.kniznica.mtf.stuba.sk/), <p>Materiálne vybavenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • celkové priestory Akademickkej knižnice: 481 m², z toho pre používateľov: 337 m²; • prevádzkové hodiny týždenne pre používateľov: 48 hodín. <p>Technické vybavenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 študovňa so 60-imi miestami, 1 multimediálna študovňa s 50 notebookmi a zariadeniami (dataprotektor, plátna, kopírka) plne prepojených na všetky databázy, • 6 PC, 4 scannary, 1 ScanMaker, 4 tlačiarne, 4 čítačky kódov ; • disponuje najmodernejším systémom automatizovaných mobilných regálov.

	<p>Študenti majú prístup k internetu aj mimo knižnice a študovne cez wi-fi a kiosky umiestnené v budove fakulty. Knižnica zabezpečuje prístup k potrebným databázam či už sú to elektronické skriptá, učebnice, monografie, alebo databázy z oblasti duševného vlastníctva a noriem. Pre študijný program sa nepretržite dopĺňa knižničný a časopisecky fond. Základnú študijnú literatúru (učebnice, monografie, skriptá, výučbové materiály, pomôcky) vytvárajú aj samotné pracovníci vysokej školy. V počítačových miestnostiach je zabezpečený upgrade softvérov na najnovšie verzie.</p>																																																																																
A3	<p>Splnené</p> <ul style="list-style-type: none">• pomer doktori (profesori +docenti +PhD.) : študenti je 46:43• prednášajú 8 profesori, 13 docenti v odbore,• prednášajú celkovo 8 profesori, 13 docenti, 25 doktori (PhD.), 1 bez PhD. <p>Minimálna podmienka pôsobenia, udržiavania kvality a preukázateľného rozvíjania:</p> <table><tr><td colspan="4">prof/doc 1</td></tr><tr><td>meno, priezvisko</td><td>Alexander Čaus</td><td>tituly</td><td>prof., Ing., DrSc.</td></tr><tr><td>študijný odbor (funkcia)</td><td colspan="3">Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály</td></tr><tr><td>študijný odbor (titul doc.)</td><td>Náuka o materiáli a zlievarenská výroba</td><td>rok udelenia</td><td>1989</td></tr><tr><td>študijný odbor (titul prof.)</td><td>Technológie strojárskych výroby</td><td>rok udelenia</td><td>2006</td></tr><tr><td>veľkosť prac. úväzok</td><td colspan="3">37,5 h.</td></tr><tr><td colspan="4">prof/doc 2</td></tr><tr><td>meno, priezvisko</td><td>Augustín Görög</td><td>tituly</td><td>doc., Ing., PhD.</td></tr><tr><td>rok narodenia</td><td colspan="3">1969</td></tr><tr><td>funkčné miesto v odbore</td><td colspan="3">Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály</td></tr><tr><td>habilitácia v odbore</td><td>Strojárske technológie a materiály</td><td>rok</td><td>2005</td></tr><tr><td>inaugurácia v odbore</td><td>-</td><td>rok</td><td>-</td></tr><tr><td>prac. úväzok</td><td colspan="3">37,5 h.</td></tr><tr><td colspan="4">prof/doc 3</td></tr><tr><td>meno, priezvisko</td><td>Mária Kapustová</td><td>tituly</td><td>doc., Ing., PhD.</td></tr><tr><td>rok narodenia</td><td colspan="3">1959</td></tr><tr><td>funkčné miesto v odbore</td><td colspan="3">Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály</td></tr><tr><td>habilitácia v odbore</td><td>Strojárske technológie</td><td>rok</td><td>2008</td></tr><tr><td>inaugurácia v odbore</td><td>-</td><td>rok</td><td>-</td></tr><tr><td>prac. úväzok</td><td colspan="3">37,5 h.</td></tr></table> <p>Je zrejmé že na zabezpečenie výučby ťažiskových predmetov v študijnom programe „Výrobné technológie a výrobný manažment“ má vysoká škola k dispozícii dostatočný počet vysokoškolských učiteľov na plný úväzok. Takto môžu spolu s garantom plynulo a trvalo udržiavať kvalitu vzdelávacieho procesu a zabezpečovať rozvoj tohto študijného programu. Je splnená aj minimálna podmienka na plnenie tohto kritéria, kde sa na uskutočňovaní študijného programu podieľajú najmenej traja vysokoškolskí učitelia vo funkcii docenta alebo profesora, ktorí sú s vysokou školou v plnom úväzku.</p>	prof/doc 1				meno, priezvisko	Alexander Čaus	tituly	prof., Ing., DrSc.	študijný odbor (funkcia)	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály			študijný odbor (titul doc.)	Náuka o materiáli a zlievarenská výroba	rok udelenia	1989	študijný odbor (titul prof.)	Technológie strojárskych výroby	rok udelenia	2006	veľkosť prac. úväzok	37,5 h.			prof/doc 2				meno, priezvisko	Augustín Görög	tituly	doc., Ing., PhD.	rok narodenia	1969			funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály			habilitácia v odbore	Strojárske technológie a materiály	rok	2005	inaugurácia v odbore	-	rok	-	prac. úväzok	37,5 h.			prof/doc 3				meno, priezvisko	Mária Kapustová	tituly	doc., Ing., PhD.	rok narodenia	1959			funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály			habilitácia v odbore	Strojárske technológie	rok	2008	inaugurácia v odbore	-	rok	-	prac. úväzok	37,5 h.		
prof/doc 1																																																																																	
meno, priezvisko	Alexander Čaus	tituly	prof., Ing., DrSc.																																																																														
študijný odbor (funkcia)	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály																																																																																
študijný odbor (titul doc.)	Náuka o materiáli a zlievarenská výroba	rok udelenia	1989																																																																														
študijný odbor (titul prof.)	Technológie strojárskych výroby	rok udelenia	2006																																																																														
veľkosť prac. úväzok	37,5 h.																																																																																
prof/doc 2																																																																																	
meno, priezvisko	Augustín Görög	tituly	doc., Ing., PhD.																																																																														
rok narodenia	1969																																																																																
funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály																																																																																
habilitácia v odbore	Strojárske technológie a materiály	rok	2005																																																																														
inaugurácia v odbore	-	rok	-																																																																														
prac. úväzok	37,5 h.																																																																																
prof/doc 3																																																																																	
meno, priezvisko	Mária Kapustová	tituly	doc., Ing., PhD.																																																																														
rok narodenia	1959																																																																																
funkčné miesto v odbore	Výrobné technológie, Strojárske technológie a materiály																																																																																
habilitácia v odbore	Strojárske technológie	rok	2008																																																																														
inaugurácia v odbore	-	rok	-																																																																														
prac. úväzok	37,5 h.																																																																																
A4	<p>Splnené</p> <p>Počet záverečných prác študentov/počet zamestnancov, ktorí vedú záverečné práce: 32/19</p> <p>Súčet záverečných prác študentov vedených jedným zamestnancom vysokej školy nepresahuje v jednom akademickom roku počet desať. Vedúcimi záverečných prác sú vedúci s vysokoškolským vzdelaním, resp. kvalifikáciou o jeden stupeň vyšším ako je vedená záverečná práca. Vedúcimi záverečných prác sú interní zamestnanci fakulty na 100% úväzok. Vedúcimi záverečných prác sú aj odborníci z praxe, ktorí vedú hlavne záverečné práce resp. témy zadané z podnikov s ktorými má Ústav výrobných technológií MTF STU rozvinutú spoluprácu.</p>																																																																																
A5	<p>Splnené</p> <p>Pravidlá, používané na vytváranie skúšobných komisií na vykonanie štátnych skúšok sú v súlade s legis-</p>																																																																																

	<p>ting addition of powder W and WC. In Materials Science and Technology. Vol. 30, Iss. 9 (2014), s. 1105-1115. ISSN 1743-284(E). V databáze: SCOPUS ; WOS.</p> <p>Vedúci projektu APVV-16-0057 „Výskum unikátnej metódy úpravy mikrogeometrie rezných hrán plazmovým leštením v elektrolyte pre zvýšenie trvanlivosti rezných nástrojov pri obrábaní ťažkoobrobiteľných materiálov“ (2017-2021).</p> <p>Vedúci projektu VEGA č. 1/0520/15 „Stanovenie zákonitostí tvorby štruktúry a vlastností rýchlorezných ocelí pri pretavovaní a odlievaní vo vákuu“ (2015-2018).</p> <p>Zástupca vedúceho projektu VEGA č. 1/2594/12 „Výskum metalurgického spájania a ďalších technologických procesov spracovania horčíkových a iných ľahkých zliatin progresívnymi a ekologicky vhodnými technológiami“ (2012-2014).</p> <p>Vedúci projektu Vyšehradského fondu „Morphology and the optical properties of multicomponent and doped carbon diamond-like coatings“ (2012-2013).</p>
B1	<p>Splnené</p> <p>Vzhľadom na celkový počet kreditov za jadro študijného odboru 108, ktorý zodpovedá 90 % naplnenia obsahu študijného programu je splnená minimálna podmienka plnenia tohto kritéria. Možno konštatovať, že je splnená aj ďalšia podmienka plnenie tohto kritéria, že študijný program musí v sebe zahŕňať celý obsah študijného odboru.</p> <p>Profil a uplatnenie absolventa obsahuje kľúčové výsledky vzdelávania, profil absolventa a jeho predpokladané uplatnenie. Vymedzenie absolventa zahŕňa aj najdôležitejšie vedomosti, schopnosti a zručnosti, ktoré musí absolvent študijného programu v danom študijnom odbore získať.</p>
B2	<p>Splnené</p> <p>Štruktúra študijného programu „Výrobné technológie a výrobný manažment“, obsah jednotlivých predmetov študijného programu a foriem výučby zabezpečujú splnenie charakteristiky príslušného stupňa vysokoškolského štúdia. Tým sú vytvorené predpoklady udržateľnosti plnenia tohto kritéria v ďalších rokoch.</p> <p>V prvom ročníku študent získava poznatky aplikovaného prírodovedného charakteru (Aplikovaná fyzika, Matematické metódy plánovania a vyhodnocovania experimentu) spolu s poznatkami z oblasti inžinierskych disciplín (Kovové a nekovové materiály, Manažérske zručnosti, Manažerstvo kvality a riadenie projektov) tvoriacich základ pre nadväzujúce odborné predmety daného študijného programu. Z pohľadu odborných predmetov z jadra študijného odboru sa tu vyučujú predmety Teória obrábania, Teória zlievanstva, Teória tvárnenia, Teória zvarovania. Odborné predmety mimo jadra dopĺňa Technická angličtina I a II. V prvom ročníku sú zastúpené taktiež humanitné predmety.</p> <p>V druhom ročníku sa prehĺbujú poznatky študijného odboru predovšetkým v odborných predmetoch súvisiacich s jadrom znalostí definovaných študijným odborom (CA technológie a systémy, Progresívne metódy obrábania, Progresívne metódy tvárnenia, Progresívne metódy montáže, Progresívne metódy odlievania, Progresívne metódy zvarovania, Modelovanie procesov obrábania a tvárnenia, Meranie a kontrola parametrov výrobkov, Návrh a optimalizácia výrobných procesov a systémov, Inžinierstvo koordinácie a inšpekcie vo zvarovaní, Technológia výroby foriem a jadier, Technológia výroby progresívnych materiálov, Kontrola kvality výrobkov, Ekonomická analýza podniku, Manažment výroby).</p>
B3	<p>Splnené</p> <p>Navrhnutá štandardná dĺžka je v súlade s predpismi a je odôvodnená.</p>
B4	<p>Nejde o taký prípad.</p>
B5	<p>Splnené</p> <p>Študent musí v záverečnej práci preukázať schopnosť samostatne pracovať s informačnými zdrojmi, používať získané informácie a na základe teoretických vedomostí z celého štúdia a získaných informácií riešiť problémy vo zvolenej oblasti. Diplomová práca je ohodnotená 12 kreditmi.</p>
B6	<p>Podiel celkovej projektovej práce (v študijnom programe obsiahnutej najmä vo vzdelávacích činnostiach - záverečná práca, projektová práca, odborná prax) dostatočne významný na to, aby umožnil rozvinutie tvorivosti v oblasti tvorby inžinierskych diel a procesov - v kreditovom vyjadrení:</p> <ul style="list-style-type: none"> • záverečná práca 12 kreditov • projektová práca: 20 kreditov • odborná prax: 0 kreditov <p>Projektová práca je realizovaná v predmetoch: Kovové a nekovové materiály, Modelovanie a simulácia systémov, CA technológie a systémy, Progresívne metódy obrábania, Progresívne</p>

	<p>metódy tvárnenia, Progresívne metódy zvárania, Diplomový projekt, Diplomová práca. Tieto predmety sú súčasťou jadra študijného odboru a sú to profilujúce predmety študijného programu „Výrobné technológie a výrobný manažment“. Podiel tejto projektovej práce je 26,6 % čo svedčí o vplyve týchto predmetov na umožnenie tvorivosti v oblasti tvorby inžinierskych diel a procesov.</p>
B7	<p>Nie je to tento prípad.</p>
B8	<p>Splnené Pravidlá a podmienky prijímania uchádzačov na štúdium sa riadia v zmysle Vnútorného predpisu č. 5/2013. Tieto podmienky boli schválené Akademickým senátom STU v Bratislave. Vnútorný predpis č. 5/2013 je verejne dostupný na web stránke univerzity ako aj Smernica dekana pre prijímanie uchádzačov na inžinierske štúdium. Dekan fakulty vymenuje prijímaciu komisiu dekana pre prijímanie uchádzačov na inžinierske štúdium (minimálne 5-člennú), v ktorej je spravidla zastúpený prodekan pre vzdelávanie, garanti študijných programov, predseda AS fakulty, zástupca študentov AS a ďalší členovia. Prijímacia komisia pre prijímanie uchádzačov na II. stupeň štúdia navrhne dekanovi, v súlade s plánovanými počtami prijatých uchádzačov podľa koľko najúspešnejších uchádzačov podľa kvalitatívneho poradia odporúča na prijatie na študijný program. Dekan fakulty rozhodne o prijatí uchádzačov na študijný program. Rozhodnutie dekana bude písomne oznámené uchádzačom. Prijatému uchádzačovi bude doručené rozhodnutie o prijatí s uvedením študijného programu a formy štúdia. V prípade nedostatočného počtu prihlásených uchádzačov na určitý študijný program, môže dekan fakulty na odporúčenie komisie pre prijímanie uchádzačov študijný program neotvoriť. Uchádzača neprijatého z tohto dôvodu, resp. uchádzača neprijatého na ním vybraný študijný program z kapacitných dôvodov, môže dekan prijať na neobsadený študijný program. Uchádzač, ktorý nepreukáže splnenie základných podmienok prijatia na štúdium v čase overovania splnenia podmienok na prijatie, môže byť na štúdium prijatý podmiennečne. Najneskôr v deň určený na zápis na štúdium, je povinný preukázať splnenie základných podmienok prijatia na štúdium. Dekan fakulty môže rozhodnúť odoslať uchádzačom informáciu o splnení podmienok pre podmiennečné prijatie na štúdium prostredníctvom e-mailu. Prijímacie konanie končí vydaním rozhodnutia o výsledku prijímacieho konania. Uchádzač môže podať žiadosť o preskúmanie rozhodnutia o výsledku prijímacieho konania orgánu, ktorý rozhodnutie vydal (dekanovi fakulty) v lehote do ôsmich dní odo dňa jeho doručenia. Dekan, resp. rektor zmení rozhodnutie, ak bolo vydané v rozpore so zákonom, s vnútorným predpisom vysokej školy alebo s podmienkami podľa §57, odst. 1. Inak žiadosť zamietne a potvrdí pôvodné rozhodnutie (Zákon č. 131/2002, §58, odst. 8).</p>
B9	<p>Splnené STU má vypracovaný, zavedený, používaný a funkčný vnútorný systém kvality, ktorý zabezpečuje, že kreditový systém štúdia na STU spĺňa prísne európske štandardy a vzdelávanie je plne porovnateľné so zahraničím. Požiadavky na úspešné absolvovanie štúdia sú dostačujúco selektívne, aby neumožnili absolvovanie štúdia tomu študentovi, ktorý nezískal v priebehu vzdelávacieho procesu vedomosti, schopnosti a zručnosti na štandardnej úrovni. V rámci tohto vnútorného systému kvality je zabezpečená identifikácia možných nedostatkov a rizík, ako aj spôsoby a možnosti zlepšenia v rámci študijného programu. V rámci zabudovaného akademického informačného systému je vytvorený priestor na evaluáciu jednotlivých predmetov študentmi (prípadne prostredníctvom dotazníkov v predtlačenej forme), ktorí sa zúčastňujú výučby daného predmetu, pričom sa dbá na zahrnutie relevantných pripomienok do vyučovacieho procesu. Evaluácia sleduje spokojnosť študentov celkovo so štúdiom počas akademického roka, resp. semestra, väčšinou monitoruje názory na obsah učiva, metódy vzdelávacích činností, úroveň využívania didaktických pomôcok, zabezpečenie študijnou literatúrou, spokojnosť s prácou študijných oddelení, spokojnosť s učiteľmi, vzťah a lojalitu k fakulte apod. Okrem toho majú študenti možnosť vyjadrovať sa ku kvalite výučby jednotlivých predmetov a učiteľov samostatne, opäť pomocou dotazníka v AIS.</p>
B10	<p>Nejde o taký prípad.</p>

B11	<p>Splnené</p> <p>Po ukončení druhého stupňa študijného programu bude absolvent pripravený pokračovať na treťom stupni štúdia, alebo sa úspešne uplatniť na trhu práce. Vďaka svojim profesijným schopnostiam nájde uplatnenie ako samostatný alebo vedúci technolog výroby. Ďalej sa uplatní ako vedúci pracovník technickej prípravy výroby. Svoje miesto bude mať ako člen tvorivého tímu alebo ako jeho vedúci v rôznych odvetviach strojárskoho priemyslu. S ohľadom na počas štúdia získané vedomosti a zručnosti svoje uplatnenie nájde aj priamo vo výrobných prevádzkach ako líniový vedúci prípadne vedúci výrobnej prevádzky. Náročnosť úloh, ktoré dokáže každý absolvent samostatne riešiť je primeraná stupňu štúdia a navrhnutému profilu absolventa.</p>
------------	---

Záver:

Celkové zhodnotenie plnenia kritérií vrátane odôvodnenia	<i>Na základe komplexného posúdenia plnenia kritérií vysoká škola spĺňa v čase akreditácie kritériá uplatňované pri posudzovaní spôsobilosti a utvára dostačujúce predpoklady na udržanie spôsobilosti do najbližšej komplexnej akreditácie.</i>
Návrh odporúčania ministerstvu:	<i>Vysoká škola je spôsobilá uskutočňovať uvedený študijný program oprávňujúci ju udeliť jej absolventom akademický titul Ing.</i>
Odporúčanie vysokej škole:	

Zasadnutie pracovnej skupiny:

Dňa: Pri elektronickom hlasovaní uviesť interval určený na hlasovanie (od ..do)	od 10. do 16.05.2018
Počet členov PS: Zúčastnili sa: (prezenčná listina) Pri elektronickom hlasovaní uviesť počty zúčastnených	14 11
Výsledok hlasovania za návrh vyjadrenia PS	Za: 11 Proti: 0 Zdržal sa:-
Podpis predsedu pracovnej skupiny:	Jozef Mihok v.r.